



Vernice finale ad grande lucentezza, di qualità e diluibile in acqua, a base di una tecnologia con alchidi modificati.

- Splendida lucentezza
- Lunga durata del colore
- Copertura perfetta
- Eccellente scorrevolezza
- Facile applicazione
- Maggiore tempo di essiccazione sui bordi

[pagina del prodotto Ralston Aqua High-Gloss](#)

Applicazione

Per esterni

Per interni

Per esterni ed interni, su superfici in legno, metallo, sintetiche (PVC rigido) e in pietra pre-trattate. Può essere applicato sulle verniciature esistenti dopo un'accurata pulizia e sabbatura.

Colori

Colori

Tutti i colori tramite il sistema tintometrico Ralston AQ.

Tutti i colori tramite il sistema tintometrico Ralston UNI Plus.

Prestazioni e caratteristiche

Legante	Tecnologia alchidica
Pigmento	Pigmenti di qualità
Densità a 20°C (kg/dm ³), circa	1,25
Viscosità a 20°C (K.U.), circa	132
Componenti fissi (volume %), circa	37
Tempo di essiccazione (20°C / 65% U.R.)	Asciutto fuori polvere dopo circa 1 ora/ore, verniciabile dopo circa 16 ora/ore.
	I tempi di essiccazione indicati sono valori medi e dipendono dalle condizioni climatiche, dallo spessore dello strato applicato e dal colore. Per i colori scuri, a basse temperature si applicano tempi di essiccazione più lunghi di quelli seguiti per il bianco e i colori scuri.
Elasticità (mm)	7
Grado di lucentezza	Alta lucentezza, circa 80 G.U. a 60°

N:B: Le caratteristiche e i dati tecnici dipendono dal colore. I valori indicati sono valori medi.

In lavorazione

Scheda tecnica del prodotto

Ralston Aqua High-Gloss

Ralston
COLOUR & COATINGS

Strumento di applicazione	pennello rullo pistola a spruzzo ad aria
Diluizione	Prodotto pronto per l'uso, eventualmente max 5% di acqua.
Pulizia dell'attrezzatura/apparecchiatura	Acqua.
Temperatura di lavorazione / U.R.	Min. 7 - max. 25 di temperatura ambientale e della superficie, umidità relativa max. 85. La temperatura della superficie min. 3°C al di sopra del punto di rugiada.
Capacità riempitiva (m2/l)	10
Resa pratica	A seconda del metodo di applicazione e della superficie 60-85% del rendimento teorico.
Spessore dello strato	35 micrometri di spessore dello strato asciutto = circa 100 micrometri di spessore dello strato umido
Miscelazione	Mescolare bene prima dell'uso. In caso di lavorazione a basse temperature, controllare periodicamente il punto di rugiada. In caso di superfici in legno e metalliche, questo può influire fortemente sulla possibilità di verniciare e, dopo la verniciatura, sull'essiccazione e sulla lucentezza.

Manutenzione

Termine di manutenzione (anni)	Circa 5 A seconda della posizione, della superficie da trattare, della struttura, del sistema di vernici da usare e del colore, del carico meccanico e così via. La pulizia annuale e la riparazione dei danni consentono di prolungare la buona condizione della superficie e della verniciatura.
--------------------------------	--

Ambiente e salute

Punto d'infiammabilità (°C)	>110
Avvertenze di sicurezza	L'utente deve seguire la legislazione nazionale relativa alla sicurezza, alla salute e all'ambiente. Per ulteriori informazioni e dati attuali, consultare l'ultima versione della scheda di sicurezza.
Valore limite Ue COV	Valore limite UE per questo prodotto A/d: 130 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 130 g/l COV
BREEAM	Il prodotto può essere applicato in conformità con le disposizioni della norma ambientale BREEAM International New Construction. In conformità con i requisiti dell'AEM 9, la prova richiesta è la fase di completamento: da C 1.1 a 1.8, necessaria per sostenere la responsabilità: 1. La percentuale COV componenti organici volatili calcolata in base alla ricetta. 2. Il prodotto suddiviso nelle categorie di cui alla Direttiva europea 2004/42/EC Decopaint – Allegato 2: Norma sulle emissioni per vernici, smalti e lacche, fase 2. 3. Valore limite UE per questo prodotto A/d: 130 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 130 g/l COV. Seguiamo la procedura armonizzata qui sopra menzionata su consiglio del Dutch Green Building Council.
Etichetta emissioni belga	Il prodotto è conforme ai valori limiti e ad altre disposizioni del Decreto Reale dell'8 maggio 2014, fino alla definizione dei livelli soglia delle emissioni nell'ambiente interno di prodotti edili per determinati usi, come pubblicato nella Gazzetta ufficiale belga del 18 agosto 2014.
Etichetta francese emissioni	A

Dettagli articolo

Scheda tecnica del prodotto

Ralston Aqua High-Gloss

Ralston
COLOUR & COATINGS

Confezioni (l)	1, 2.5
Stoccaggio	Conservare in luogo fresco e al riparo dal gelo. Durante lo stoccaggio non si deve verificare una diminuzione della qualità del prodotto.
Termine massimo d'uso	12 Mesi in confezione chiusa. Dopo l'apertura della scatola, l'effetto dei "conservanti" nella vernice può essere ridotto. In casi eccezionali, questo può dare libero sfogo a batteri e muffe dall'esterno, che potrebbero rovinare il prodotto.

Struttura del sistema

Superficie in legno nuova, esterna, non trattata

- pulire/sgrassare e sabbare
- dare una mano di fondo con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- pre-verniciare con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie in legno nuova, esterna, non trattata

- pulire/sgrassare e sabbare
- dare una mano di fondo con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- pre-verniciare con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie nuova, esterna, non trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- pre-verniciare con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie nuova, interna, non trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- pre-verniciare con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie nuova, esterna, non trattata, in plastica (PVC rigido)

- pulire/sgrassare accuratamente e sabbiare
- dare una mano di fondo con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie in legno esistente, esterna, trattata

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare e sabbiare/opacizzare accuratamente
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie esistente, esterna, trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie esistente, esterna, trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente segni di ossidazione,

Superficie nuova, esterna, non trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare 2 mani di fondo con Ralston Uni-Primer
- pre-verniciare con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie nuova, interna, non trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo con Ralston Uni-Primer
- pre-verniciare con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie nuova, esterna, non trattata, in plastica (PVC rigido)

- pulire/sgrassare accuratamente e sabbiare
- dare una mano di fondo con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie in legno esistente, esterna, trattata

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare e sabbiare/opacizzare accuratamente
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie esistente, interna, non trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare 2 mani di fondo dove necessario con Ralston Uni-Primer
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie esistente, interna, trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston Uni-Primer
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie esistente, esterna, trattata, in plastica (PVC rigido)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare accuratamente e sabbiare
- dare una mano di fondo/pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Informazioni sui sistemi generali

Questi sistemi generali di trattamento forniscono solamente delle indicazioni. La superficie da trattare e i criteri di rifinitura determinano la scelta del sistema.

Adesione fra gli strati di vernice

Per una buona adesione degli strati di vernice, occorre sempre sabbiare/opacizzare gli strati (con l'eccezione di pitture murali).

Riparazioni e compatibilità con la vernice

Le riparazioni di supporti, vernici, pitture, giunture/giunzioni di collegamento e sistemi di smaltatura devono essere eseguite con i prodotti appropriati secondo le istruzioni del produttore. Per la riparazione del legno, preferiamo i prodotti per la riparazione del legno a base di resina epossidica o poliuretano e per la sigillatura delle fughe al Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 può essere utilizzato per sigillare giunti e cuciture nella verniciatura di pareti interne. Prima dell'inizio dei lavori di pittura, valutare la reciproca tolleranza dei prodotti da applicare.

Pretrattamento, superfici in legno

Prima dell'applicazione del sistema di verniciatura, rimuovere lo sporco e le eventuali parti stagionate e/o degradate dal legno e dai pannelli a base legno, al fine di ottenere un supporto pulito e sano. Arrotondando gli spigoli vivi si ottiene una maggiore protezione del supporto. Il legno può contenere fino al 18% di umidità durante il trattamento.

Pretrattamento, superfici in metallo

Rimuovere accuratamente la ruggine e i sali di zinco, in modo da ottenere una superficie priva di ossidazione. Subito dopo la rimozione della ruggine / carteggiatura, sgrassare e applicare uno strato di primer. Sgrassare a caldo l'acciaio nuovo zincato a caldo e l'alluminio prima di applicare una mano di fondo, quindi sabbiare leggermente con un abrasivo fine non metallico a pressione adeguata.

Pretrattamento, superfici in pietra

I supporti lapidei devono essere solidi, resistenti, sufficientemente stagionati e puliti prima del trattamento. Rimuovere la pelle di cemento/inghiottitoio che può essere presente su supporti cementizi. I supporti legati al cemento devono avere un'età di circa 28 giorni prima dell'applicazione di una vernice o di un rivestimento. I supporti intonacati da trattare possono contenere al massimo il 2% di umidità e altri substrati sassosi al massimo il 4%.

Verniciabilità, superfici in plastica

Non esiste un sistema di verniciatura adatto per materiali sintetici come PE e PP.

- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Superficie esistente, esterna, trattata, in plastica (PVC rigido)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare accuratamente e sabbiare
- dare una mano di fondo/pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- verniciare con Ralston Aqua High-Gloss

Scheda tecnica del prodotto

Ralston Aqua High-Gloss

Ralston
COLOUR & COATINGS

aggiornate periodicamente e potranno essere sempre modificate senza preavviso. Ralston Color & Coatings B.V. non sarà responsabile per danni derivanti da difetti nell'accuratezza e completezza delle informazioni ottenute in questo modo, ad eccezione di dolo o negligenza grave.



Ralston Colour & Coatings B.V.
Part of Royal Van Wijhe Verf
Russenweg 14
P.O. Box 205
8000 AE Zwolle
The Netherlands

T : +31(0)38 - 429 11 00
F : +31(0)38 - 421 04 14

www.ralstoncolour.com
info@ralstoncolour.com

Camera di Commercio 05063230