



Primer anti-corrosione attivo e vernice finale setata per metallo e plastica, a base di resina alchidica di poliuretano.

- Anti-corrosione attivo
- Primer e vernice finale in uno
- Universalmente applicabile
- Riverniciabile con qualsiasi altra vernice
- Non c'è bisogno di un primer separato
- Eccellente adesione
- Asciugatura molto rapida
- Facile da applicare

[pagina del prodotto Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive](#)

### Applicazione

Per esterni

Come primer universale e vernice finale (1 latta) su superfici in metallo e plastica non trattate, fra cui acciaio, ferro, acciaio zincato e P.V.C. (ad eccezione di PP e PE). Particolarmente adatto anche per riverniciare strati già esistenti e/o danneggiati.

### Colori

Colori Tutti i colori tramite il sistema tintometrico Ralston ALK.

### Prestazioni e caratteristiche

Legante	Resina alchidica poliuretanic
Pigmento	Fosfato di zinco riempitivo e pigmenti di qualità
Densità a 20°C (kg/dm <sup>3</sup> ), circa	1,16
Viscosità a 20°C (K.U.), circa	85
Componenti fissi (volume %), circa	43
Tempo di essiccazione (20°C / 65% U.R.)	Asciutto fuori polvere dopo circa 0.25 ora/ore, verniciabile dopo circa 3.5 ora/ore.
	I tempi di essiccazione indicati sono valori medi e dipendono dalle condizioni climatiche, dallo spessore dello strato applicato e dal colore. Per i colori scuri, a basse temperature si applicano tempi di essiccazione più lunghi di quelli seguiti per il bianco e i colori scuri.
Grado di lucentezza	Lucentezza satinata, circa 30 G.U. a 60°

N:B: Le caratteristiche e i dati tecnici dipendono dal colore. I valori indicati sono valori medi.

### In lavorazione

Strumento di applicazione	pennello rullo pistola a spruzzo ad aria airmix
---------------------------	--

# Scheda tecnica del prodotto

## Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

**Ralston**  
COLOUR & COATINGS

DatiSpruzzo airmix - pressione	15 - 18 MPa (150 - 180 bar), Supporto aria circa 0,12 MPa (circa 1,2 bar)
DatiSpruzzo airmix - ugello	0,016 - 0,021 pollici 0,41 - 0,53 mm
DatiSpruzzo airmix - diluizione	0 - 5% acquaaragia
DatiSpruzzo spruzzatura ad aria - pressione	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)
DatiSpruzzo spruzzatura ad aria - apertura	1 - 1,5 mm
Diluizione	Prodotto pronto all'uso, eventualmente diluire leggermente con trementina o acquaaragia.
Pulizia dell'attrezzatura/apparecchiatura	Trementina o acquaaragia
Temperatura di lavorazione / U.R.	Min. 0 di temperatura ambientale e della superficie, umidità relativa max. 85. La temperatura della superficie min. 3°C al di sopra del punto di rugiada.
Capacità riempitiva (m <sup>2</sup> /l)	11.4
Resa pratica	A seconda del metodo di applicazione e della superficie 60-85% del rendimento teorico.
Spessore dello strato	35 micrometri di spessore dello strato asciutto = circa 90 micrometri di spessore dello strato umido
Miscelazione	Mescolare bene prima dell'uso. In caso di lavorazione a basse temperature, controllare periodicamente il punto di rugiada. In caso di superfici in legno e metalliche, questo può influire fortemente sulla possibilità di verniciare e, dopo la verniciatura, sull'essiccazione e sulla lucentezza.

### Manutenzione

Termine di manutenzione (anni)	Circa 5 - 6 A seconda della posizione, della superficie da trattare, della struttura, del sistema di vernici da usare e del colore, del carico meccanico e così via. La pulizia annuale e la riparazione dei danni consentono di prolungare la buona condizione della superficie e della verniciatura.
--------------------------------	--

### Ambiente e salute

Punto d'infiammabilità (°C)	35-40
Avvertenze di sicurezza	L'utente deve seguire la legislazione nazionale relativa alla sicurezza, alla salute e all'ambiente. Per ulteriori informazioni e dati attuali, consultare l'ultima versione della scheda di sicurezza.
Valore limite Ue COV	Valore limite UE per questo prodotto A/i: 500 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l COV
BREEAM	Il prodotto può essere applicato in conformità con le disposizioni della norma ambientale BREEAM International New Construction. In conformità con i requisiti dell'AEM 9, la prova richiesta è la fase di completamento: da C 1.1 a 1.8, necessaria per sostenere la responsabilità: 1. La percentuale COV componenti organici volatili calcolata in base alla ricetta. 2. Il prodotto suddiviso nelle categorie di cui alla Direttiva europea 2004/42/EC Decopaint – Allegato 2: Norma sulle emissioni per vernici, smalti e lacche, fase 2. 3. Valore limite UE per questo prodotto A/i: 500 g/l 2010. Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l COV. Seguiamo la procedura armonizzata qui sopra menzionata su consiglio del Dutch Green Building Council.
Etichetta francese emissioni	A+

# Scheda tecnica del prodotto

## Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

### Dettagli articolo

Confezioni (l)

1, 2.5

Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e al riparo dal gelo. Durante lo stoccaggio non si deve verificare una diminuzione della qualità del prodotto.

Termine massimo d'uso

24 Mesi in confezione chiusa.

### Struttura del sistema

#### Superficie nuova, esterna, non trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- pre-verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

#### Superficie nuova, esterna, non trattata, in plastica (PVC rigido)

- pulire/sgrassare accuratamente e sabbiare
- dare una mano di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

#### Superficie esistente, interna, non trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare 2 mani di fondo dove necessario con Ralston UniCoat 3-in-1
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

#### Superficie nuova, esterna, non trattata, in metallo ferroso (acciaio e ferro)

- eliminare accuratamente la ruggine, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare 2 mani di fondo con Ralston UniCoat 3-in-1
- pre-verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

#### Superficie esistente, esterna, trattata, in metallo non ferroso (acciaio zincato, alluminio, rame)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- eliminare accuratamente segni di ossidazione, pulire/sgrassare e sabbiare
- dare una mano di fondo dove necessario con Ralston UniCoat 3-in-1
- pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

#### Superficie esistente, esterna, trattata, in plastica (PVC rigido)

- eliminare gli strati di vernice vecchi
- pulire/sgrassare accuratamente e sabbiare
- dare una mano di fondo/pre-verniciare dove necessario o su tutta la superficie con Ralston UniCoat 3-in-1
- verniciare con Ralston UniCoat 3-in-1

### Informazioni sui sistemi generali

Questi sistemi generali di trattamento forniscono solamente delle indicazioni. La superficie da trattare e i criteri di rifinitura determinano la scelta del sistema.

### Adesione fra gli strati di vernice

Per una buona adesione degli strati di vernice, occorre sempre sabbiare/opacizzare gli strati (con l'eccezione di pitture murali).

### Riparazioni e compatibilità con la vernice

Le riparazioni di supporti, vernici, pitture, giunture/giunzioni di collegamento e sistemi di smaltatura devono essere eseguite con i prodotti appropriati secondo le istruzioni del produttore. Per la riparazione del legno, preferiamo i prodotti per la riparazione del legno a base di resina epossidica o poliuretano e per la sigillatura delle fughe al Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 può essere utilizzato per sigillare giunti e cuciture nella verniciatura di pareti interne. Prima dell'inizio dei lavori di pittura, valutare la reciproca tolleranza dei prodotti da applicare.

### Pretrattamento, superfici in metallo

Rimuovere accuratamente la ruggine e i sali di zinco, in modo da ottenere una superficie priva di ossidazione. Subito dopo la rimozione della ruggine / carteggiatura, sgrassare e applicare uno strato di primer. Sgrassare a caldo l'acciaio nuovo zincato a caldo e l'alluminio prima di applicare una mano di fondo, quindi sabbiare leggermente con un abrasivo fine non metallico a pressione adeguata.

### Verniciabilità, superfici in plastica

Non esiste un sistema di verniciatura adatto per materiali sintetici come PE e PP.

# Scheda tecnica del prodotto

## Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

**Ralston**  
COLOUR & COATINGS

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica del prodotto sono aggiornate al momento della stampa. Le informazioni su questo prodotto vengono aggiornate regolarmente e qualsiasi modifica può essere apportata in qualsiasi momento senza preavviso. Wijzonol Bouwverven BV declina ogni responsabilità - salvo dolo o colpa grave - per danni derivanti da difetti di correttezza e completezza delle informazioni così ottenute.



Ralston Colour & Coatings B.V.  
Part of Royal Van Wijhe Verf  
Russenweg 14  
P.O. Box 205  
8000 AE Zwolle  
The Netherlands

T : +31(0)38 - 429 11 00  
F : +31(0)38 - 421 04 14

[www.ralstoncolour.com](http://www.ralstoncolour.com)  
[info@ralstoncolour.com](mailto:info@ralstoncolour.com)

Camera di Commercio 05063230