



Krasvaste, hoogglanzende en corrosiewerende voor- en aflak op basis van urethaan-alkydhars.

- Kras- en slijtvast
- Actief corrosiewerend
- Goede buitenduurzaamheid
- Mooie vloei
- Eenvoudige verwerking
- Zeer goed standvermogen en (kanten)dekking
- Nauwelijks vergelend

[productpagina Ralston Industrial High-Gloss](#)

Toepassing

Buiten
Binnen
Corrosiewerende, sneldrogende hoogglanslak. Ook ideaal op landbouwvoertuigen en het bovenwatergedeelte van boten. Samen met de Ralston Uni-Primer een perfect systeem.

Kleuren

Kleuren Alle kleuren via het Ralston ALK kleurenmengsysteem.

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel	Urethan alkydhars
Pigment	Hoogwaardige pigmenten
Dichtheid bij 20°C (kg/dm ³), ca.	1,11
Viscositeit bij 20°C (K.U.), ca.	90
Vaste bestanddelen (volume %), ca.	45
Droogtijden (20°C / 65% R.V.)	Stofdroog na ca. 2.5 uur, kleefvrij na ca. 3.5 uur, overschilderbaar na ca. 16 uur. De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de weersomstandigheden, de aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleur. Voor donkere kleuren gelden bij lage temperaturen langere droogtijden dan voor wit en lichte kleuren.
Elasticiteit (mm)	7
Glansgraad	Hoogglans, ca. 80 G.U. bij 60°
Hittevastheid	Bij droge belasting maximaal 90°C.

N.B.: De eigenschappen en technische gegevens zijn afhankelijk van de kleur. De aangegeven waarden zijn een gemiddelde.

Verwerking

Applicatie gereedschap	kwast roller luchtspuit airmix
Verdunning	Gebruiksklaar, eventueel spaarzaam verdunnen met terpentine of wasbenzine.
Reiniging gereedschap/apparatuur	Terpentine.
Verwerkingstemperatuur / R.V.	Min. 5°C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85%.
Theoretisch rendement (m ² /l)	12.9
Praktisch rendement	Afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond 60-85% van het theoretisch rendement.
Laagdikte	35 micrometer droge laagdikte = ca. 78 micrometer natte laagdikte
Mengen	Voor gebruik goed roeren. De te behandelen ondergrond reinigen, ontvetten, schuren en stofvrij maken. Niet aanbrengen op een vochtige ondergrond of onder vochtige omstandigheden.

Onderhoud

Onderhoudstermijn (jaren)	Ca. 5 - 6 Afhankelijk van de ligging/situering, de te behandelen ondergrond, de constructie, het toe te passen verfsysteem en de kleur, de mechanische belasting e.d. Het jaarlijks reinigen en bijwerken van beschadigingen verlengt de conditie van de ondergrond en het schilderwerk.
---------------------------	--

Milieu en gezondheid

Vlampunt (°C)	35-40
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS Vluchtige Organische Stof-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.
Belgisch emissielabel	Het product is conform de limiet waarden en andere bepalingen van het Koninklijk Besluit KB van 8 mei 2014, tot vaststelling van de drempelniveaus voor de emissies naar het binnenmilieu van bouwproducten voor bepaalde beoogde gebruiken, gepubliceerd in het Belgisch staatsblad op 18 augustus 2014.
Frans emissielabel	A+

Artikelgegevens

Verpakkingen (l)	1, 2.5
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.

Maximale gebruikstermijn

Verwerken binnen 24 maanden na het op de verpakking vermelde chargenr. cijfers 1 en 2 = jaar, cijfers 3 en 4 = maand, cijfers 5 en 6 = dag van de maand. Uitgaande van een onaangebroken verpakking.

Systemopbouw

Nieuw, buiten, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Ralston Uni-Primer
- voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Nieuw, binnen, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Ralston Uni-Primer
- voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Bestaand, buiten, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met Ralston Uni-Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Bestaand, buiten, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met Ralston Uni-Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Toelichting op algemene behandelingssystemen

Deze algemene behandelssystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelstelsel toegepast moet worden.

Regelmatig reinigen en bijwerken beschadigingen

Het jaarlijks regelmatig reinigen van het schilderwerk en het bijwerken van (mechanische) beschadigingen aan de ondergrond of het verfsysteem heeft een positieve invloed op de conditie van het behandelde bouwdeel en schilderwerk.

Hechting tussen verflagen

Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Nieuw, buiten, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- 2x gronden met Ralston Uni-Primer
- voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Nieuw, binnen, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Ralston Uni-Primer
- voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Bestaand, buiten, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk 2x gronden met Ralston Uni-Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Bestaand, binnen, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met Ralston Uni-Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Dauwpunt regelmatig bepalen

Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Op een aanwezige vochtfilm (dauw) op de ondergrond mag geen verf/coating worden aangebracht. De hechting en filmvorming wordt hierdoor minder. Daarnaast heeft vocht een negatieve invloed op de droging en de glans.

Reparaties en verdraagzaamheid met verf

Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar houtreparatieproducten op basis van epoxy of polyurethaan en bij het afdichten van beglazingsvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, metalen ondergronden

Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

Op het moment van afdrucken zijn de gegevens in dit productinformatieblad actueel. De informatie over dit product wordt regelmatig aangevuld en eventuele wijzigingen kunnen te allen tijde zonder enige kennisgeving worden aangebracht. Ralston Colour & Coatings B.V. wijst elke aansprakelijkheid - behoudens opzet of grove schuld - af met betrekking tot schade die voortvloeit uit gebreken in de juistheid en volledigheid van de langs deze weg verkregen informatie.

Ralston Colour & Coatings B.V.
Part of Royal Van Wijhe Verf
Russenweg 14
P.O. Box 205
8000 AE Zwolle
The Netherlands

T : +31(0)38 - 429 11 00
F : +31(0)38 - 421 04 14

www.ralstoncolour.com
info@ralstoncolour.com

KvK 05063230