



BIOseries

Ralston BIOseries

Najwyższej jakości farby ścienna
z unikatowym połączeniem większej
trwałości i lepszej jakości



• paint • passion • people

Ralston
COLOUR & COATINGS

Najwyższej jakości farba ścienna z wyjątkowo wysoką zawartością surowców pochodzenia biologicznego

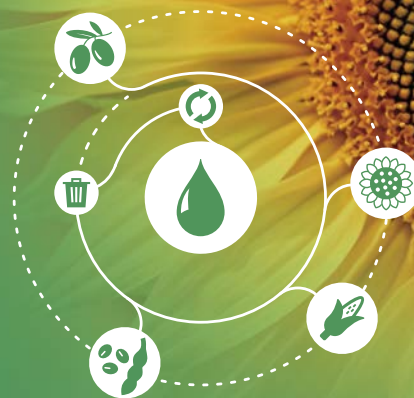
Profesjoniści w świecie malarstwa stawiają na jakość.

Ambicja i zapotrzebowanie rynku na pracę w zrównoważony sposób tylko rosną. Jako praktyczna holenderska marka jesteśmy znani ze swojej niezawodnej jakości. Jest ona zawsze naszym priorytetem. Zawsze w połączeniu ze zrównoważonymi inicjatywami. Nasze innowacje sprawiają, że BIOseries firmy Ralston to najlepsze połączenie jakości i trwałości.



BIOseries: technologia spoiwa na bazie bocznych strumieni resztek roślinnych

Największą korzyścią dla środowiska jest to, że dzięki wykorzystaniu surowców z biomasy drugiej generacji czerpiemy korzyści z przepływów resztkowych. Ralston opracował innowacyjną technologię spoiw na bazie olejów roślinnych, która umożliwia zastąpienie bardziej tradycyjnych spoiw. Czysty olej jest pozyskiwany z odpadów biomasy z oliwek, kukurydzy i słonecznika. Stanowi on podstawę dla naszej innowacyjnej technologii spoiwa. W przeciwieństwie do surowców kopalnych olej roślinny jest surowcem odnawialnym i dlatego jego pozyskiwanie nie odbywa się kosztem gruntów rolnych i produkcji żywności dla ludzi i zwierząt.



Ralston BIOseries: przejrzystość w kwestii zrównoważonego rozwoju



Zawartość składników biologicznych

Im wyższa zawartość składników biologicznych, tym farba jest bardziej zrównoważona.



Emisja CO₂

Całkowita emisja CO₂ uwalniana podczas cyklu życia produktu, w tym opakowania, do momentu opuszczenia naszego magazynu.



Zrównoważone operacje biznesowe

Wszystkie nasze działania biznesowe, produkcja i transport są tak prowadzone, aby nasz ślad węglowy był jak najmniejszy.



Certyfikowana metoda pomiaru C14

Wartości składników biologicznych można mierzyć na wiele sposobów. Używamy metody C14, ponieważ w najlepszy sposób przedstawia ona rzeczywisty udział składników biologicznych.



Zawartość LZO

Ilość rozpuszczalnika w farbie. Im niższa, tym lepiej. Ta farba nawet w ogóle nie zawiera rozpuszczalników.



Opakowanie z recyklingu

Wiaderko na farbę jest wykonane w 100% poużytkowych tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu: plastiku odzyskanego z odpadów konsumenckich.



Odnawialne surowce

Wykonane z odnawialnych surowców, które odrastają w cyklu życia produktu. Dzięki temu surowce te są niewyczerpywalne.



Odporność na szorowanie

Farba ścienna, która jest łatwa w czyszczeniu służy dłużej. Dłuższa żywotność oznacza rzadsze malowanie i mniejsze zużycie farby, co jest zrównoważonym podejściem.

Ralston ExtraTex Matt [2]

Wyjątkowo matowa i wyjątkowo trwała farba ścienna

To, co najlepsze z obydwu światów w jednym wiaderku. Wysoka jakość, do jakiej jesteś przyzwyczajony w Ralston i wyjątkowe zrównoważone właściwości. Nowy Ralston ExtraTex Matt [2] jeszcze lepiej się nakłada, ma odpowiednią płynność i daje gładki efekt bez smug. W połączeniu z wyjątkowo wysokim procentem składników biologicznych, mniejszą emisją CO₂, a tym samym mniejszym wpływem na środowisko, to najlepszy wybór dla ekologicznego projektu malarskiego!

Ralston ExtraTex Matt [2] to wyjątkowo matowa, niezawierająca rozpuszczalników, wodorozcieńczalna, odporna na szorowanie, niepozostawiająca smug i gładka farba ścienna na bazie spoiwa uzyskanego w sposób zrównoważony.

Najlepszy efekt końcowy dzięki wyjątkowemu połączeniu trwałości i jakości

- ✓ Duży postęp w zakresie udziału procentowego zrównoważonych surowców pochodzenia biologicznego
- ✓ Minimalny ślad węglowy
- ✓ Bez rozpuszczalników
- ✓ Klasa odporności na ścieranie 1
- ✓ Klasa krycia 1
- ✓ Łatwe nakładanie
- ✓ Bez smug
- ✓ Dobrze się rozpyla

Ralston ExtraTex Matt [2]

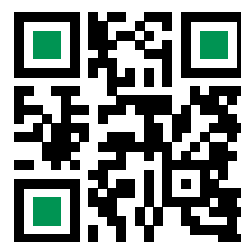
% składników biologicznych kategoria	40 - 60 %
Emisja CO ₂	1,68 kg / liter
Czas schnięcia 20°C / 65% wilgotności względnej*	0,5 godziny
Możliwość ponownego malowania po	4 godzinach
Poziom połysku	W pełni matowy Ok. 2 G.U. w 85°

*Podane czasy schnięcia są średnimi i są m.in. zależne od temperatury i wilgotności względnej.



Porównanie odsetków składników biologicznych

Aby określić zawartość składników biologicznych w naszych farbach, mierzymy ich procentowy udział w stosunku do całego produktu. Robimy to za pomocą certyfikowanej metody C14 zgodnie z normą NEN-EN 16640:2017. Dzięki wyrażeniu zawartości składników biologicznych jako procentu całego produktu można wyraźnie zobaczyć, jaki jest rzeczywisty udział tych składników (surowców odnawialnych) w produkcie. Jeśli chcesz porównać procentową zawartość składników biologicznych w kilku produktach, upewnij się, że dla wszystkich produktów zastosowano tę samą metodę pomiaru.



Zrównoważone innowacje dla przyszłych pokoleń

Jako firma rodzinna w naszych genach jest inwestowanie w innowacje i zrównoważony rozwój. Używamy surowców pochodzenia biologicznego, dążymy do jak najniższej emisji CO₂ i długiej trwałości na zewnątrz. Również w zakresie zarządzania biznesem, procesów i transportu bierzemy pod uwagę ludzi i środowisko. Dzięki temu w 2016 roku jako pierwsza firma chemiczna na świecie otrzymaliśmy certyfikat B Corp. Trzy lata pod rząd zostaliśmy również uznani za "The Best For The World" w kategorii „środowisko”. Oznacza to, że możemy zaliczyć się do najlepszych 10% wszystkich certyfikowanych firm B Corp na świecie w kategorii „środowisko”.

Dowiedz się więcej o naszych zrównoważonych ambicjach i inicjatywach www.ralstoncolour.com/pl/ekologiczna



Wyróżnienie „Best For The World” nadawane przez B Corp w kategorii „Środowisko”

Nasze znaki jakości



Certyfikowane firmy B Corp spełniają najwyższe standardy w zakresie działań społecznych i środowiskowych, przejrzystości wobec opinii publicznej oraz odpowiedzialności prawnej, zachowując równowagę między zyskiem a celem. Organizacje B Corps przyspieszają globalną zmianę kultury, aby na nowo zdefiniować sukces w biznesie i budować bardziej zrównoważoną gospodarkę opartą na zaangażowaniu społecznym.



Ślad ekologiczny produktu to wpływ produktu na środowisko poprzez, na przykład, zużycie materiałów i energii. Uwzględniamy w tym również ślad surowców, które są określane przez naszych dostawców. Ślad ten określamy dla wszystkich naszych produktów przy użyciu metody oceny cyklu życia (LCA) firmy Ecochain. Dzięki temu mamy dobry przegląd tego, gdzie mają miejsce najważniejsze oddziaływania na środowisko i możemy stale zmniejszać nasz ślad.



Nasze produkty są wytwarzane w technologii opartej na składnikach biologicznych. Oznacza to, że w produkcji coraz częściej wykorzystujemy produkty pochodzenia biologicznego, zamiast surowców kopalnych. Surowce pochodzenia biologicznego to surowce odnawialne, które mogą odrosnąć podczas cyklu życia produktu. Zasoby kopalne, takie jak ropa naftowa, powstawały przez tysiące lat i dlatego mogą się wyczerpać. Zawartość składników biologicznych to odsetek surowców pochodzenia biologicznego w całym produkcie. Aby zmierzyć zawartość składników biologicznych w produkcie, korzystamy z certyfikowanej metody C14 zgodnie z normą NEN-EN 16640:2017.



Wszystkie nasze produkty mają oznaczenie A+. Oznacza to, że zawartość LZO (lotnych związków organicznych) zalicza się do najniższej kategorii.



Globalna inicjatywa Coatings Care dąży do ciągłej poprawy w zakresie bezpieczeństwa, zdrowia i środowiska oraz dostarczania informacji na ten temat. Dla przemysłu lakierniczego i farb drukarskich (VVF) w Holandii jest to ważny instrument nadający treść zrównoważonej przedsiębiorczości.



Breeam to metoda oceny w celu określenia wskaźników zrównoważonego rozwoju budynków, kod dla środowiska zbudowanego w sposób zrównoważony. Wszystkie farby Ralston spełniają kryteria HEA 9 stosowane w Breeam. Produkty te mogą być stosowane w zrównoważonym budownictwie i zarządzaniu budynkami.



System zarządzania jakością i wpływem na środowisko Royal Van Wijk Verf spełnia międzynarodowe standardy ISO 9001 i ISO 14001.

Więcej informacji o produktach na stronie www.ralstoncolour.com

Ralston
COLOUR & COATINGS

Część Royal Van Wijk Verf

Ralston Colour & Coatings B.V.
P.O. Box 205, 8000 AE Zwolle
Holandia

+31(0)38 - 429 11 00
info@ralstoncolour.com
www.ralstoncolour.com