



- Dla optymalnego połysku
- Nadaje zwartą i gładką powierzchnię
- Wysoki stopień wypełnienia
- Bardzo dobre krycie (także krawędzi)
- Dobra szlifowalność
- Bardzo dobra przyczepność
- Regulacja wilgotności
- Okres trwałości 3 lata (jako lakier wstępny)

Podanie

Usytuowanie

Podanie

Na zewnątrz

Jako lakier gruntujący do drewna i podkład i lakier wykończeniowy do uprzednio przygotowanego drewna, metalu i materiałów syntetycznych.

Zabarwienie

Kolory

Wszystkie kolory dostępne dzięki Ralston ALK Colour Tinting System.

Wydajność i funkcje

Spoivo

Pigment

Gęstość w temperaturze 20°C

Lepkość w temperaturze 20°C

Zawartość stała

Czas schnięcia (20°C / 65% W.W.)

Czas schnięcia (5°C / 90% W.W.)

Zywica alkidowa (biobased)

Wysokiej jakości pigmenty i wypełniacze

Ok. 1,31 kg/dm³

Ok 96 K.U.

Ok. 65 tom %

Bezpyłowe po ok. 1.5 godzinach, przylepność po ok. 3 godzinach, ponowne malowanie po ok. 16 godzinach.

Bezpyłowe po ok. 2.5 godzinach, przylepność po ok. 5 godzinach, ponowne malowanie po ok. 24 godzinach.

Podany czas schnięcia jest wartością średnią i jest zależny od warunków pogodowych, grubości naniesionej warstwy oraz wybranego koloru.

Ciemniejsze kolory stosowane w niższych temperaturach będą schły dłużej niż biel i jasne kolory.

6 mm

Połysk satynowy, ok 20 G.U. przy 60°

Sprężystość

Stopień połysku

Uwaga: Właściwości i dane techniczne zależne są od koloru. Podane wartości zostały uśrednione.

Aplikacji

Rozcieńczanie

Gotowy do użycia, ewentualnie oszczędnie rozcieńczyć terpentyną lub benzyną ekstrakcyjną.

Mycie narzędzi

Terpentyna lub benzyna lakowa.

Temperatura / W.W nakładania	Min. 0 temperatura otoczenia i podłoża, względna wilgotność max. 90%. Temperatura podłoża min. 3°C powyżej punktu rosy.
Wydajność teoretyczna	16 m ² /l
Wydajność praktyczna	W zależności od metody nakładania 60-85% wydajności teoretycznej.
Grubość warstwy	40 mikrometrów grubości warstwy suchej = ok. 63 mikrometrów grubości warstwy mokrej
Mieszanie	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Przy używaniu w niskich temperaturach regularnie sprawdzać punkt rosy. Na podłożach drewnianych i metalowych może mieć to duży wpływ na możliwość nakładania powłoki, a po malowaniu na schnięcie i połysk.

Utrzymanie

Okres użytkowania	Approx. 3 (as an overcoat or undercoat) lata W zależności od lokalizacji, obrabianej powierzchni, konstrukcji, stosowanego systemu malarskiego i koloru, obciążenia mechanicznego itp..
-------------------	--

Środowisko i zdrowie

Temperatura zapłonu (°C)	41
Zasady bezpieczeństwa	Użytkownika obowiązuje lokalne prawodawstwo regulujące zasady BHP i ochronę środowiska naturalnego. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.
Wartość graniczna UE LZO	Wartość graniczna UE dla tego produktu A/d: 300 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 300 g/l LZO.
BREEAM	Według BREEAM International New Construction produkt może być stosowany. Zgodnie z wymogami HEA 9, niezbędny materiał dowodowy – faza produkcji: C 1.1 do 1.8 włącznie, służy jako wsparcie uzasadnienia: 1. LZO lotne związki organiczne – wartość obliczona na podstawie receptury. 2. Produkt podzielony na kategorie zgodnie z opisem zawartym w europejskiej dyrektywie Decopaint 2004/42/EC – Załącznik 2: Norma dotycząca emisji dla farb, lakierów i werniksów faza 2. 3. Wartość graniczna UE dla tego produktu A/d: 300 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 300 g/l LZO. Wyżej wymieniona ujednoliconą procedurą stosowaną jest za radą: Dutch Green Building Council.
Belgijska etykieta ekologiczna	Produkt jest zgodny z wartościami granicznymi i innymi przepisami Dekretu Królewskiego z dnia 8 maja 2014 r., ustalającymi wartości progowe emisji dotyczące wyrobów budowlanych stosowanych w pomieszczeniach do określonych celów, opublikowanymi w belgijskim Dzienniku Urzędowym z dnia 18 sierpnia 2014 r.
Francuski certyfikat emisji	A+

Szczegóły Przedmiotu

Opakowania	1L, 2.5L
Przechowywanie	W miejscu chłodnym i wolnym od mrozu. W czasie przechowywania jakość produktu nie ulega pogorszeniu.
Maksymalny termin przydatności do użycia	W ciągu 24 miesięcy od kodu partii na opakowaniu cyfry 1 i 2 = rok, cyfry 3 i 4 = miesiąc, 5 i 6 = dzień miesiąca. Tylko pod warunkiem, że opakowanie jest nienaruszone.

Struktura systemu

Nowe, uprzednio niemalowane drewno, na zewnątrz pomieszczeń

- oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Endurance Primer
- warstwa spodnia Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), na zewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń

- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane drewno, na zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- oczyścić/odtłuścić i dokładnie przeszlifować/zmatowić
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Endurance Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Endurance Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uprzednio malowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo lub w całości zagruntować/pomalować warstwę spodnią Ralston Uni-Primer
- warstwa wierzchnia Ralston Endurance High Gloss

Uwagi ogólne do systemów farb

Poniższe ogólne sposoby malowania służą jako wskazówki. Wybór sposobu malowania określany jest na podstawie rodzaju malowanej powierzchni oraz wymogów wykończenia.

Przyleganie warstw farby

Należy zawsze przeszlifować/zmatować powierzchnię pomiędzy warstwami, aby uzyskać dobrą przyczepność poszczególnych warstw farby (z wyjątkiem farby ściennej).

Naprawy i kompatybilność z farbą

Naprawy podłoży, malowania, połączeń/spoinów i systemów oszklenia należy wykonywać przy użyciu odpowiednich produktów zgodnie z instrukcjami producenta. Do naprawy drewna preferujemy produkty do naprawy drewna na bazie żywicy epoksydowej lub poliuretanu oraz do uszczelniania złączy szklanych do Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 może być stosowany do uszczelniania spoin i spoin w farbách ścian wewnętrznych. Przed rozpoczęciem prac malarskich należy ocenić wzajemną tolerancję stosowanych produktów.

Przygotowanie i naprawy powierzchni drewnianych

Przed nałożeniem farby usuń z drewna i materiałów z drewnianych desek brud i ewentualnie wszelkie zwiędzłe i/lub uszkodzone części, aby uzyskać czystą powierzchnię. Zaokrąglenie ostrych krawędzi powoduje dłuższą ochronę podłoża. Podczas obróbki drewno może zawierać maksymalnie 18% wilgoci.

NF DTU 59.1

Podłoża muszą być zgodne z odpowiednimi normami DTU, w szczególności z NF DTU 59.1. Wymagana jest wcześniejsza ocena w celu określenia najbardziej odpowiedniego przygotowania w zależności od ich stanu i charakterystyki (czyszczenie, mycie/płukanie, szlifowanie, skrobienie, odtłuszczanie, matowienie, odkurzanie...).

Ralston Colour & Coatings B.V.
Part of Royal Van Wijk Verf

Russenweg 14
P.O. Box 205
8000 AE Zwolle
The Netherlands

T +31(0)38 - 429 11 00
F +31(0)38 - 421 04 14
E info@ralstoncolour.com
W www.ralstoncolour.com

PSC nr.
05063230