



Wysokiej jakości, wodorozcieńczalny lakier o wysokim połysku, na bazie technologii alkidowej.

- Piękny, wysoki połysk
- Długo zachowuje kolor
- Doskonałe krycie
- Dobra płynność
- Łatwa aplikacja
- Długi okres trwałości po otwarciu

www: Ralston Aqua High-Gloss

Podanie

Usytuowanie
Podanie

Na zewnątrz, wewnątrz

Na uprzednio przygotowanych według wskazówek drewnie, metalu, materiałach syntetycznych (PVC), płytach drewnianych i kamiennych oraz pomalowanych powierzchniach. Odpowiednia także na istniejące już warstwy malowane po wcześniejszym ich oczyszczeniu i zmatowaniu.

Zabarwienie

Kolory

Wszystkie kolory dostępne przez system barwienia Ralston AQ.

Wszystkie kolory dostępne przez system barwienia Ralston UNI Plus.

Wydajność i funkcje

Spoivo
Pigment
Gęstość w temperaturze 20°C
Lepkość w temperaturze 20°C
Zawartość stała
Czas schnięcia (20°C / 65% W.W.)

Technologia alkidowa

Wysokiej jakości pigmenty

Ok. 1,25 kg/dm³

Ok 132 K.U.

Ok. 37 tom %

Bezpyłowe po ok. 1 godzinach, ponowne malowanie po ok. 16 godzinach.

Podany czas schnięcia jest wartością średnią i jest zależny od warunków pogodowych, grubości naniesionej warstwy oraz wybranego koloru.

Ciemniejsze kolory stosowane w niższych temperaturach będą schły dłużej niż biel i jasne kolory.

Sprężystość

7 mm

Stopień połysku

Wysoki połysk, ok 80 G.U. przy 60°

Uwaga: Właściwości i dane techniczne zależne są od koloru. Podane wartości zostały uśrednione.

Aplikacji

Rozcieńczanie
Mycie narzędzi

Gotowy do użycia, w razie potrzeby maks. 5% wody.

Woda.

Temperatura / W.W nakładania	Min. 7 - max. 25 temperatura otoczenia i podłoża, względna wilgotność max. 85%. Temperatura podłoża min. 3°C powyżej punktu rosy.
Wydajność teoretyczna	10 m ² /l
Wydajność praktyczna	W zależności od metody nakładania 60-85% wydajności teoretycznej.
Grubość warstwy	35 mikrometrów grubości warstwy suchej = ok. 100 mikrometrów grubości warstwy mokrej
Mieszanie	Przed użyciem dokładnie wymieszać. Przy używaniu w niskich temperaturach regularnie sprawdzać punkt rosy. Na podłożach drewnianych i metalowych może mieć to duży wpływ na możliwość nakładania powłoki, a po malowaniu na schnięcie i połysk.

Utrzymanie

Okres użytkowania	Ok. 5 lata W zależności od lokalizacji, obrabianej powierzchni, konstrukcji, stosowanego systemu malarskiego i koloru, obciążenia mechanicznego itp.. Podczas corocznego czyszczenia i naprawienia zniszczeń kondycja farby gruntującej i malowanej powierzchni.
-------------------	--

Środowisko i zdrowie

Temperatura zapłonu (°C)	>110
Zasady bezpieczeństwa	Użytkownika obowiązuje lokalne prawodawstwo regulujące zasady BHP i ochronę środowiska naturalnego. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.
Wartość graniczna UE LZO	Wartość graniczna UE dla tego produktu A/d: 130 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 130 g/l LZO.
BREEAM	Według BREEAM International New Construction produkt może być stosowany. Zgodnie z wymogami HEA 9, niezbędny materiał dowodowy – faza produkcji: C 1.1 do 1.8 włącznie, służy jako wsparcie uzasadnienia: 1. LZO lotne związki organiczne – wartość obliczona na podstawie receptury. 2. Produkt podzielony na kategorie zgodnie z opisem zawartym w europejskiej dyrektywie Decopaint 2004/42/EC – Załącznik 2: Norma dotycząca emisji dla farb, lakierów i werniksów faza 2. 3. Wartość graniczna UE dla tego produktu A/d: 130 g/l 2010. Ten produkt zawiera max. 130 g/l LZO. Wyżej wymieniona ujednoliconą procedurą stosowana jest za radą: Dutch Green Building Council.
Belgijska etykieta ekologiczna	Produkt jest zgodny z wartościami granicznymi i innymi przepisami Dekretu Królewskiego z dnia 8 maja 2014 r., ustalającymi wartości progowe emisji dotyczące wyrobów budowlanych stosowanych w pomieszczeniach do określonych celów, opublikowanymi w belgijskim Dzienniku Urzędowym z dnia 18 sierpnia 2014 r.
Francuski certyfikat emisji	A

Szczegóły Przedmiotu

Opakowania	1L, 2.5L
Przechowywanie	W miejscu chłodnym i wolnym od mrozu. W czasie przechowywania jakość produktu nie ulega pogorszeniu.

Maksymalny termin przydatności do użycia

12 Miesięcy w nienaruszonym opakowaniu. Po otwarciu opakowania działanie "konserwantów" w farbie może być zmniejszone. W wyjątkowych przypadkach może to umożliwić dostanie się bakterii i pleśni z zewnątrz, co może doprowadzić do zepsucia się produktu.

Struktura systemu

Nowe, uprzednio niemalowane drewno, na zewnątrz pomieszczeń

- oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa spodnia Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane drewno, wewnątrz pomieszczeń

- oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa spodnia Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa spodnia Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Uprzednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), na zewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), wewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa spodnia Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane metale żelazne (stal i żelazo), wewnątrz pomieszczeń

- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- warstwa spodnia Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń

- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Nowe, uprzednio niemalowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), wewnątrz pomieszczeń

- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Uprzednio malowane drewno, na zewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- oczyścić/odtłuścić i dokładnie przeszlifować/zmatowić
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Uprzednio malowane drewno, wewnątrz pomieszczeń

- usunąć łuszczącą się, odpadającą farbę
- oczyścić/odtłuścić i dokładnie przeszlifować/zmatowić
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Uprzednio malowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), na zewnątrz pomieszczeń

- usunąć luszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Upřednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), zewnątrz pomieszczeń

- usunąć luszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować dwukrotnie za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Upřednio malowane metale nieżelazne (stal galwanizowana, aluminium, miedź), wewnątrz pomieszczeń

- usunąć luszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć produkty korozji, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Upřednio malowane metale żelazne (stal i żelazo), zewnątrz pomieszczeń

- usunąć luszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie usunąć rdzę, oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo zagruntować za pomocą Ralston Uni-Primer
- miejscowo lub w całości pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Upřednio malowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), na zewnątrz pomieszczeń

- usunąć luszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo lub w całości zagruntować/pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Upřednio malowane tworzywa sztuczne (twarde PVC), wewnątrz pomieszczeń

- usunąć luszczącą się, odpadającą farbę
- dokładnie oczyścić/odtłuścić i przeszlifować
- miejscowo lub w całości zagruntować/pomalować warstwę spodnią Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- warstwa wierzchnia Ralston Aqua High-Gloss

Uwagi ogólne do systemów farb

Poniższe ogólne sposoby malowania służą jako wskazówki. Wybór sposobu malowania określany jest na podstawie rodzaju malowanej powierzchni oraz wymogów wykończenia.

Regularne czyszczenie oraz naprawa uszkodzeń

Coroczne regularne czyszczenie powłoki ściennej i naprawa (mechanicznych) uszkodzeń podłoża lub ubytków farby ma pozytywny wpływ na stan pomalowanej powierzchni oraz powłoki ściennej.

Przyleganie warstw farby

Należy zawsze przeszlifować/zmatować powierzchnię pomiędzy warstwami, aby uzyskać dobrą przyczepność poszczególnych warstw farby (z wyjątkiem farby ściennej).

Regularnie określać punkt rosy

Podczas malowania w niskich temperaturach należy regularnie określać punkt rosy. Farba nie może być nakładana, jeżeli powierzchnia jest pokryta warstwą wilgoci (rosy). Powoduje to zmniejszenie przyczepności i powleknięcia.

Naprawy i kompatybilność z farbą

Naprawy podłoży, malowania, połączeń/spoinów i systemów oszklenia należy wykonywać przy użyciu odpowiednich produktów zgodnie z instrukcjami producenta. Do naprawy drewna preferujemy produkty do naprawy drewna na bazie żywicy epoksydowej lub poliuretanu oraz do uszczelniania złączy szklanych do Soudal Glaskit TS. Soudal Acryrub CF2 może być stosowany do uszczelniania spoin i spoin w farbách ścian wewnętrznych. Przed rozpoczęciem prac malarskich należy ocenić wzajemną tolerancję stosowanych produktów.

Przygotowanie i naprawy powierzchni drewnianych

Przed nałożeniem farby usuń z drewna i materiałów z drewnianych desek brud i ewentualnie wszelkie zwietrzałe i/lub uszkodzone części, aby uzyskać czystą powierzchnię. Zaokrąglenie ostrych krawędzi powoduje dłuższą ochronę podłoża. Podczas obróbki drewno może zawierać maksymalnie 18% wilgoci.

Przygotowanie podłoży metalowych

Dokładnie usuń produkty utleniania na metalach, takich jak rdza i sole cynku, aby uzyskać czyste podłoże. Natychmiast po usunięciu rdzy / szlifowaniu odtłuść powierzchnię i nałóż warstwę podkładu. Przed nałożeniem warstwy podkładu, odtłuść stal i aluminium świeżo ocynkowane termicznie, a następnie pod odpowiednim ciśnieniem lekko opiaskuj za pomocą drobnego niemetalicznego środka piaskującego.

Przygotowanie i naprawy powierzchni kamiennych

Przed obróbką kamienne powierzchnie muszą być dobrze i odpowiednio utwardzone i oczyszczone. Usuń ewentualne fragmenty cementu / mleczka cementowego na podłożach cementowych. Przed nałożeniem farby/podkładu podłoże cementowe musi mieć ok. 28 dni. Powierzchnie tynkowane przeznaczone do obróbki mogą zawierać maksymalnie 2% wilgoci, a inne powierzchnie kamieniste maksymalnie 4%.

Ponowne malowanie powierzchni z tworzyw sztucznych

Nie ma odpowiedniego systemu farb do materiałów syntetycznych, takich jak PE i PP.

NF DTU 59.1

Podłoża muszą być zgodne z odpowiednimi normami DTU, w szczególności z NF DTU 59.1. Wymagana jest wcześniejsza ocena w celu określenia najbardziej odpowiedniego przygotowania w zależności od ich stanu i charakterystyki (czyszczenie, mycie/płukanie, szlifowanie, skrobanie, odtłuszczanie, matowienie, odkurzanie...).