

Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive



Actief corrosiewerende primer en zijdeglanzende aflak voor metaal en kunststof op basis van urethan alkyd.

- Actief corrosiewerend
- Primer en aflak in één
- Universeel toepasbaar
- Universeel overschilderbaar
- Geen afzonderlijke primer nodig
- Uitstekende hechting
- Zeer snelle droging
- Gemakkelijke verwerking

www: Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Toepassing

Situering

Toepassing

Buiten, binnen

Als universele primer en aflak (1-pot) op onbehandelde metalen en kunststof ondergronden o.a. staal, ijzer, verzinkt staal en P.V.C. (m.u.v. PP en PE). Ook zeer geschikt voor het overschilderen van bestaande en/of beschadigde coatinglagen.

Kleuren

Kleuren

Alle kleuren via het Ralston ALK kleurenmengsysteem.

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel

Pigment

Dichtheid bij 20°C

Viscositeit bij 20°C

Vaste bestanddelen

Droogtijden (20°C / 65% R.V.)

Urethan alkydhars

Zinkfosfaat vulstof en hoogwaardige pigmenten

Ca. 1,16 kg/dm³

Ca. 85 K.U.

Ca. 43 volume %

Stofdroog na ca. 0.25 uur, overschilderbaar na ca. 3.5 uur.

De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de weersomstandigheden, de aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleur. Voor donkere kleuren gelden bij lage temperaturen langere droogtijden dan voor wit en lichte kleuren.

Zijdeglans, ca. 30 G.U. bij 60°

Glansgraad

N.B.: De eigenschappen en technische gegevens zijn afhankelijk van de kleur. De aangegeven waarden zijn een gemiddelde.

Verwerking

Spuitgegevens airmix - druk

Spuitgegevens airmix - nozzle

Spuitgegevens airmix - verdunning

Spuitgegevens luchtspuit - druk

Spuitgegevens luchtspuit - opening

15 - 18 MPa (150 - 180 bar), luchtondersteuning ca. 0,12 MPa (ca. 1,2 bar)

0,016 - 0,021 inch 0,41 - 0,53 mm

0 - 5% wasbenzine

0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)

1 - 1,5 mm

Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Verdunning	Gebruiksklaar, eventueel spaarzaam verdunnen met terpentine of wasbenzine.
Reiniging gereedschap/apparatuur	Terpentine of wasbenzine.
Verwerkingstemperatuur / R.V.	Min. 0°C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85%. De ondergrondtemperatuur min. 3°C boven het dauwpunt.
Theoretisch rendement	11.4 m ² /l
Praktisch rendement	Afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond 60-85% van het theoretisch rendement.
Laagdikte	35 micrometer droge laagdikte = ca. 90 micrometer natte laagdikte
Mengen	Voor gebruik goed roeren. Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Bij houten en metalen ondergronden kan dit van grote invloed zijn op de mogelijkheid om te kunnen verwerken en na verwerking op de droging en de glans.

Onderhoud

Onderhoudstermijn	Ca. 5 - 6 jaren Afhankelijk van de ligging/situering, de te behandelen ondergrond, de constructie, het toe te passen verfsysteem en de kleur, de mechanische belasting e.d. Het jaarlijks reinigen en bijwerken van beschadigingen verlengt de conditie van de ondergrond en het schilderwerk.
-------------------	---

Milieu en gezondheid

Vlampunt (°C)	35–40
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS Vluchtige Organische Stof-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.
Frans emissielabel	A+

Artikelgegevens

Verpakkingen	1L, 2.5L
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.
Maximale gebruikstermijn	24 Maanden in onaangebroken verpakking.

Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Systeemopbouw

Nieuw, buiten, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- voorlakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- aflakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Nieuw, buiten, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- 2x gronden met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- voorlakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- aflakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Nieuw, buiten, onbehandeld, kunststof (hard PVC)

- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- aflakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Bestaand, buiten, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- aflakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Bestaand, buiten, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk 2x gronden met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- aflakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Bestaand, buiten, behandeld, kunststof (hard PVC)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- grondig reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk of geheel gronden/voorlakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive
- aflakken met Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Ralston UniCoat 3-in-1 anti-corrosive

Toelichting op algemene behandelingssystemen

Deze algemene behandelssystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelstelsysteem toegepast moet worden.

Regelmatig reinigen en bijwerken beschadigingen

Het jaarlijks regelmatig reinigen van het schilderwerk en het bijwerken van (mechanische) beschadigingen aan de ondergrond of het verfsysteem heeft een positieve invloed op de conditie van het behandelde bouwdeel en schilderwerk.

Hechting tussen verflagen

Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Dauwpunt regelmatig bepalen

Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Op een aanwezige vochtfilm (dauw) op de ondergrond mag geen verf/coating worden aangebracht. De hechting en filmvorming wordt hierdoor minder. Daarnaast heeft vocht een negatieve invloed op de droging en de glans.

Reparaties en verdraagzaamheid met verf

Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar houtreparatieproducten op basis van epoxy of polyurethaan en bij het afdichten van beglazingsvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, metalen ondergronden

Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

Overschilderbaarheid, kunststof ondergronden

Kunststoffen als PE en PP kunnen niet voorzien worden van een verfsysteem.