



Krasvaste, hoogglanzende en corrosiewerende voor- en aflak op basis van urethaan-alkydhars.

- Kras- en slijtvast
- Actief corrosiewerend
- Goede buitenduurzaamheid
- Mooie vloei
- Eenvoudige verwerking
- Zeer goed standvermogen en (kanten)dekking
- Nauwelijks vergelend

www: Ralston Industrial High-Gloss

Toepassing

Situering

Toepassing

Buiten, binnen

Corrosiewerende, sneldrogende hoogglanslak. Ook ideaal op landbouwvoertuigen en het bovenwatergedeelte van boten. Samen met de Ralston Uni-Primer een perfect systeem.

Kleuren

Kleuren

Alle kleuren via het Ralston ALK kleurenmengsysteem.

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel

Pigment

Dichtheid bij 20°C

Viscositeit bij 20°C

Vaste bestanddelen

Droogtijden (20°C / 65% R.V.)

Urethan alkydhars

Hoogwaardige pigmenten

Ca. 1,11 kg/dm³

Ca. 90 K.U.

Ca. 45 volume %

Stofdroog na ca. 2.5 uur, kleefvrij na ca. 3.5 uur, overschilderbaar na ca. 16 uur.

De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de weersomstandigheden, de aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleur. Voor donkere kleuren gelden bij lage temperaturen langere droogtijden dan voor wit en lichte kleuren.

Elasticiteit

Glansgraad

Hittevastheid

N.B.: De eigenschappen en technische gegevens zijn afhankelijk van de kleur. De aangegeven waarden zijn een gemiddelde.

7 mm

Hoogglans, ca. 80 G.U. bij 60°

Bij droge belasting maximaal 90°C.

Verwerking

Verdunning

Reiniging gereedschap/apparaat

Gebruiksklaar, eventueel spaarzaam verdunnen met terpentine of wasbenzine.

Terpentine.

Verwerkingstemperatuur / R.V.	Min. 5°C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85%.
Theoretisch rendement	12.9 m ² /l
Praktisch rendement	Afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond 60-85% van het theoretisch rendement.
Laagdikte	35 micrometer droge laagdikte = ca. 78 micrometer natte laagdikte
Mengen	Voor gebruik goed roeren. De te behandelen ondergrond reinigen, ontvetten, schuren en stofvrij maken. Niet aanbrengen op een vochtige ondergrond of onder vochtige omstandigheden.

Onderhoud

Onderhoudstermijn	Ca. 5 - 6 jaren Afhankelijk van de ligging/situering, de te behandelen ondergrond, de constructie, het toe te passen verfsysteem en de kleur, de mechanische belasting e.d. Het jaarlijks reinigen en bijwerken van beschadigingen verlengt de conditie van de ondergrond en het schilderwerk.
-------------------	---

Milieu en gezondheid

Vlampunt (°C)	35–40
Veiligheidsvoorschriften	Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.
EU grenswaarde VOS	EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS.
BREEAM	Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS Vluchtige Organische Stof-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/i: 500 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 500 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.
Belgisch emissielabel	Het product is conform de limiet waarden en andere bepalingen van het Koninklijk Besluit KB van 8 mei 2014, tot vaststelling van de drempelniveaus voor de emissies naar het binnenmilieu van bouwproducten voor bepaalde beoogde gebruiken, gepubliceerd in het Belgisch staatsblad op 18 augustus 2014.
Frans emissielabel	A+

Artikelgegevens

Verpakkingen	1L, 2.5L
Opslag	Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.
Maximale gebruikstermijn	Verwerken binnen 24 maanden na het op de verpakking vermelde chargenr. cijfers 1 en 2 = jaar, cijfers 3 en 4 = maand, cijfers 5 en 6 = dag van de maand. Uitgaande van een onaangebroken verpakking.

Ralston Industrial High-Gloss

Systeemopbouw

Nieuw, buiten, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Ralston Uni-Primer
- voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Nieuw, buiten, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- 2x gronden met Ralston Uni-Primer
- voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Nieuw, binnen, onbehandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Ralston Uni-Primer
- voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Nieuw, binnen, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met Ralston Uni-Primer
- voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Bestaand, buiten, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met Ralston Uni-Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Bestaand, buiten, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk 2x gronden met Ralston Uni-Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Bestaand, binnen, behandeld, non-ferro metaal (verzinkt staal, aluminium, koper)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- oxidatie grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met Ralston Uni-Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Bestaand, binnen, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met Ralston Uni-Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met Ralston Industrial High-Gloss
- aflakken met Ralston Industrial High-Gloss

Ralston Industrial High-Gloss

Toelichting op algemene behandelingssystemen

Deze algemene behandelssystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelstelsel toegepast moet worden.

Regelmatig reinigen en bijwerken beschadigingen

Het jaarlijks regelmatig reinigen van het schilderwerk en het bijwerken van (mechanische) beschadigingen aan de ondergrond of het verfsysteem heeft een positieve invloed op de conditie van het behandelde bouwdeel en schilderwerk.

Hechting tussen verflagen

Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Dauwpunt regelmatig bepalen

Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Op een aanwezige vochtfilm (dauw) op de ondergrond mag geen verf/coating worden aangebracht. De hechting en filmvorming wordt hierdoor minder. Daarnaast heeft vocht een negatieve invloed op de droging en de glans.

Reparaties en verdraagzaamheid met verf

Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar houtreparatieproducten op basis van epoxy of polyurethaan en bij het afdichten van beglazingsvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, metalen ondergronden

Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

NF DTU 59.1

De ondergronden moeten voldoen aan de relevante DTU-normen, met name NF DTU 59.1. Een voorafgaande beoordeling is noodzakelijk om de meest geschikte voorbereiding te bepalen op basis van de staat en aard van de ondergrond (reinigen, wassen/spoelen, schuren, afkrabben, ontvetten, matteren, afstoffen...).