



Peinture murale satinée-mate / velours avec un excellent pouvoir couvrant et une très bonne résistance à l'abrasion. Éco-responsable biobased et peu de solvant.

- Écoresponsable et sans solvants
- Excellente résistance à l'abrasion, classe 1
- Excellent pouvoir couvrant
- Excellent traitement
- Se nettoie très bien
- Aspect satiné-mat supérieur
- Insaponifiable
- Faible odeur

www: Ralston ExtraTex Satin [20]

Utilisation

Localisation

Utilisation

Intérieur

Murs et plafonds, sur les plaques de plâtre cartonnées, le béton, la maçonnerie et le crépi, les surfaces en matières minérales et la fibre de verre, à l'intérieur. S'applique aussi bien sur une surface neuve que sur une surface déjà passée au latex.

Couleurs

Couleurs

Blanc, autres couleurs grace au système de coloration Ralston AQ.

Blanc, autres couleurs grace au système de coloration Ralston UNI Plus.

Performances et fonctionnalités

Agent liant

Pigment

Densité à 20°C

Viscosité à 20°C

Constituants solides

Durée de séchage (20°C / 65% H.R.)

Huile végétale

Pigments hauts de gamme et charges spécifiques

Env. 1,38 kg/dm³

Env. 126 K.U.

Env. 44 le volume %

Hors poussière après env. 0.5 heures, recouvrable après env. 4 heures.

Les durées de séchage sont des moyennes et entr'autre dépendantes de la température et de l'humidité relative.

Degré de brillance

Satin profond, ca. 20 G.U. à 85°

Résistance à l'abrasion

Classe 1 suivant DIN EN 13 300 après 28 jours.

Classe de couvrance

Classification 2 d'une consommation de 6 - 9 m²/l suivant EN ISO 6504-3 et DIN EN 13 300

Perméabilité à la vapeur d'eau (valeur Sd)

valeur-sd= 0.09 m, classe V1: élevé (valeur sd < 0,14 m), suivant DIN EN 1062-1 et EN ISO 7783-2

Résistance à la diffusion de vapeur d'eau

V = 236 g/m² x d, classe V1: élevé (valeur $\mu_d \geq 150$), suivant DIN EN 1062-1

N.B.: Les caractéristiques et les fiches techniques dépendent de la couleur. Les valeurs indiquées sont une moyenne.

Processing

Données de pulvérisation airless - pression	env. 20 MPa (200 bar)
Données de pulvérisation airless - buse	0,017 - 0,019 inch
Données de pulvérisation airless - dilution	aucun
Données de pulvérisation airmix - pression	10 - 15 MPa (100 - 150 bar), appui aérien env. 0,2 MPa (env. 2 bar)
Données de pulvérisation airmix - buse	0,017 - 0,019 inch
Données de pulvérisation airmix - dilution	aucun
Données de pulvérisation airless chauffé 40°C - pression	15 - 17 MPa (150 - 170 bar)
Données de pulvérisation airless chauffé 40°C - buse	0,017 - 0,019 inch
Données de pulvérisation airless chauffé 40°C - dilution	3
Dilution	Eau
Nettoyage des outils / appareil	Eau
Température / HR à l'application	Min. 8 température environnante et du support, humidité relative max. 85%.
Rendement théorique	6 - 9 m ² /l
Rendement pratique	Par couche 6 - 9 m ² /l, en fonction de la porosité et de la structure du support, si nécessaire vérifier avec une surface-test.
Mélanger	Bien mélanger avant emploi La pose d'une couche généreuse offre un 'temps ouvert' plus long et combiné avec une application 'frais dans frais' résultera dans une surface sans raccords.

Environnement et santé

Point d'éclair (°C)	Non applicable.
Consignes de sécurité	Pour l'utilisateur vaut la législation nationale concernant la sécurité, la santé et le milieu. Pour plus d'information et de données actualisées, veuillez consulter la dernière version du 'fiche de sécurité'
Valeur limite EU de COV	Valeur limite UE pour ce produit A/a: 30 g/l 2010. Ce produit contient maximum 30 g/l COV. Tous les blancs et les peintures de base sont sans COV. Les couleurs fabriquées avec nos pâtes de couleur Ralston UNI Plus sont également sans COV.
BREEAM	Le produit peut être utilisé suivant le nouveau référentiel BREEAM International New Construction Conforme aux exigences HEA 9, éléments de preuve nécessaires - phase de livraison: C 1.1 à 1.8 inclus, et à l'appui de la justification: 1. Le taux de COV composés organiques volatils est calculé à partir de la composition. 2. Le produit est classé dans les catégories telles qu'elles sont mentionnées dans la Directive européenne pour les peintures décoratives 2004/42/EC – Annexe 2 : Norme sur les émissions liées aux peintures, laques et vernis, phase 2. 3. Valeur limite UE pour ce produit A/a: 30 g/l 2010. Ce produit contient maximum 30 g/l COV. Nous appliquons les procédures normalisées à suivre, mentionnées ci-dessus, sur le conseil du : Dutch Green Building Council.
Étiquetage belge sur l'émission	Le produit répond aux valeurs limites et autres conditions de l'Arrêté Royal belge du 8 mai 2014 concernant la limitation des émissions en milieu intérieur des produits de construction pour certaines utilisations envisagées, publié au Journal officiel belge le 18 août 2014.
Étiquetage français sur l'émission	A+

Détails de l'article

Emballage

1L, 2.5L, 5L, 10L

Stockage

Au frais et hors gel lors du stockage, aucune dégradation du produit ne peut se produire.

Durée de vie

Endéans les 24 mois après conditionnement d'après le numéro de charge chiffres 1et 2 = année, chiffres 3 et 4 = mois, chiffres 5 et 6 = jour du mois. A partir d'un emballage non ouvert. Après ouverture de l'emballage, l'effet des "conservateurs" dans la peinture peut être réduit. Dans des cas exceptionnels, cela peut donner libre cours aux bactéries et aux moisissures de l'extérieur, ce qui pourrait détériorer le produit.

Ralston ExtraTex Satin [20]

Structure du système

Neuf, non-traité, à l'intérieur, pierreux

- ôter les parties qui ne tiennent pas et le film de ciment éventuel
- effectuer les réfections là où c'est nécessaire
- traiter entièrement les supports légèrement farineux et/ou absorbants avec Ralston Wall Primer
- traiter l'ensemble avec Ralston ExtraTex Satin [20]
- traiter l'ensemble avec Ralston ExtraTex Satin [20]

Neuf, non-traité, à l'intérieur, pierreux

- ôter les parties qui ne tiennent pas et le film de ciment éventuel
- effectuer les réfections là où c'est nécessaire
- traiter l'ensemble avec Ralston Wall Primer
- traiter l'ensemble avec Ralston ExtraTex Satin [20]

Ancien, traité, à l'intérieur, pierreux

- ôter les couches de peinture défectueuses
- effectuer les réfections là où c'est nécessaire
- traiter localement avec Ralston Wall Primer
- traiter localement ou entièrement avec Ralston ExtraTex Satin [20]
- traiter l'ensemble avec Ralston ExtraTex Satin [20]

Ancien, traité, à l'intérieur, pierreux

- ôter les couches de peinture défectueuses
- effectuer les réfections là où c'est nécessaire
- traiter localement avec Ralston ExtraTex Satin [20]
- traiter l'ensemble avec Ralston ExtraTex Satin [20]

Ralston ExtraTex Satin [20]

Notes aux systèmes de traitement général

Les systèmes généraux de traitement présentés ici le sont à titre indicatif. Les supports à traiter et les exigences que demande la finition déterminent le système de traitement à appliquer.

Adhérence entre les couches de peinture

Pour une bonne adhérence des couches entre elles, toujours poncer/mater entre deux couches (à l'exception des peintures murales).

Réparations et compatibilité avec la peinture

Les réparations des supports, des peintures, des joints de raccordement et des systèmes de vitrage doivent être effectuées avec les produits appropriés, conformément aux instructions du fabricant. Pour la réparation du bois, nous préférons les produits de réparation du bois à base d'époxy ou de polyuréthane et pour sceller les joints de vitrage sur le Soudal Glaskit TS. L'Acryrub Soudal CF2 peut être utilisé pour sceller les joints et les coutures dans la peinture des murs intérieurs. Avant le début des travaux de peinture, évaluer la tolérance mutuelle des produits à appliquer.

Pour le traitement, les surfaces pierreux

Les substrats pierreux doivent être solides, porteurs, suffisamment durcis et propres avant le traitement. Enlever le ciment ou la peau de laitance qui peuvent être présents sur les substrats cimentaires. Les supports à base de ciment doivent avoir environ 28 jours avant l'application d'une peinture ou d'un revêtement. Les supports à traiter liés au plâtre peuvent contenir au maximum 2% d'humidité et les autres supports pierreux au maximum 4%.

NF DTU 59.1

Les supports doivent être conformes aux DTU les concernant et notamment au NF DTU 59.1. Reconnaissance préalable nécessaire afin de déterminer la préparation la plus adaptée à leur état et à leur nature (nettoyage, lessivage/ rinçage, ponçage, grattage, dégraissage, dépolissage, époussetage...)