



Hochwertige, wasserverdünnbare, deckende, Seidenglanzlack auf Basis einer modifizierten biobasierten Alkydtechnologie.

- Ausgezeichnete Aussenbeständigkeit
- Sehr guter Verlauf und optimale Deckkraft
- Geschmeidige Verarbeitung
- Schnelle Trocknung
- Handfett beständig
- Bis zu 40% biobasiert

[www.Ralston-Aqua-Satin-BIOseries.de](http://www.Ralston-Aqua-Satin-BIOseries.de)

Mit den BIOseries Farben von Ralston treffen Sie immer eine bewusste Wahl. Diese hochwertige Farbe bietet nicht nur das beste Endergebnis für Ihren Anstrich. Durch Verwendung pflanzlicher, nachwachsender Rohstoffe aus Restströmen trägt die Farbe auch zu einem geringeren Verbrauch fossiler Rohstoffe bei. So leisten wir gemeinsam einen Beitrag dazu, dass die Lebensqualität unserer Welt bzw. unseres Planeten für zukünftige Generationen erhalten bleibt.

## Anwendung

Situierung

Anwendung

Außen, innen

Auf vorbehandeltem Holz, Metall, Kunststoff (Hart-PVC), Holz- und steinartigen Untergründen. Nach gründlicher Reinigung und Mattschleifen anwendbar auf bereits vorhandenen ausgeführten Maler und Lackierarbeiten.

## Farben

Farbtöne

Alle Farbtöne mischbar mit dem Ralston AQ Farbmischsystem.

Alle Farbtöne mischbar mit dem Ralston UNI Plus Farbmischsystem.

## Leistung und Funktionen

Bindemittel

Alkydtechnologie (biobasiert)

Pigment

Hochwertige Pigmente

Dichte bei 20°C

Ca. 1,3 kg/dm<sup>3</sup>

Viskosität bei 20°C

Ca. 110 K.U.

Festkörpergehalt

Ca. 39 Volumen %

Trocknungszeit (20°C / 65% L.F.)

Staubtrocken nach ca. 0.5 Stunden, überstreichbar nach ca. 4 Stunden.

Die angegebenen Trocknungszeiten sind Durchschnittswerte und hängen von den Witterungsbedingungen, der aufgetragenen Schichtdicke und dem Farbton ab. Für dunkle Farbtöne gelten bei niedrigeren Temperaturen längere Trocknungszeiten als für Weiß und helle Farbtöne.

Elastizität

9 mm

Glanzgrad

Seidenglanz, etwa 30 G.U. bei 60°

Die Eigenschaften und technischen Daten hängen vom jeweiligen Farbton ab. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte.

## Verarbeitung

Applikation	Pinsel, Farbroller, Druckluftspritzpistole
Spritzdaten Druckluftspritzpistole - Druck	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)
Spritzdaten Druckluftspritzpistole - Öffnung	1,5 - 2,0 mm
Spritzdaten Druckluftspritzpistole - Verdunngung	10 - 20% Wasser Spritzwinkel und Düse an das zu lackierende Objekte anpassen.
Verdunngung	Gebrauchsfertig, eventuell max. 5% Wasser.
Reinigung der Werkzeuge/Geräte	Wasser.
Verarbeitungstemperatur / L.F.	Min. 7 - max. 25 Umgebungs- und Untergrundtemp., relative Luftfeuchtigkeit max. 85 RH. Die Untergrundtemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt.
Theoretische Ergiebigkeit	11 m <sup>2</sup> /l
Praktische Ergiebigkeit	Je nach Applikationsverfahren und der Untergrund 60-85% der theoretischen Ergiebigkeit.
Schichtdicke	35 Mikron trockene Schichtdicke = ca. 90 Mikron nasse Schichtdicke
Mischen	Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen den Taupunkt regelmäßig bestimmen. Bei Untergründen aus Holz und Metall kann dies starke Auswirkungen auf die Möglichkeiten der weiteren Verarbeitung und nach der Verarbeitung auf die Trockenzeit und den Glanz haben.

## Wartung

Instandhaltungsfrist	Etwa 6 Jahre Abhängig von der Lage, dem zu behandelnden Untergrund, der Konstruktion, dem anzuwendenden Farbsystem und der Farbe, der mechanischen Belastung u.ä.. Die jährliche Reinigung und Behebung von Beschädigungen verlängert den guten Zustand des Untergrunds und des Anstrichs.
----------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Umwelt und Gesundheit

Flammpunkt (°C)	Nicht anwendbar.
Schutzzvorschriften	Für den Benutzer gelten die nationalen Gesetze bezüglich Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Für weitere Informationen und die aktuellsten Daten bitte die jüngste Version des Sicherheitsinformationsblattes zu Rate ziehen.
EU-Grenzwert VOC	EU-Grenzwert für dieses Produkt A/d: 130 g/l 2010. Dieses Produkt enthält maximal 130 g/l flüchtige organische Verbindungen VOC.
Belgisches Emissionsetikett	Das Produkt entspricht den Grenzwerten und anderen Bestimmungen der belgischen VOC-Verordnung zu Emissionen aus Bauprodukten vom 8. Mai 2014, die im belgischen Amtsblatt am 18. August 2014 veröffentlicht wurde.
Französisches Emissionsetikett	A+

## Artikeldetails

Verpackung	0.5L, 1L, 2.5L, 5L
------------	--------------------

## Lagerung

Kühl und frostfrei, während der Lagerung darf keine Verschlechterung der Qualität des Produktes auftreten.

## Lagerfähigkeit

12 Monate in ungeöffneter Verpackung. Nach dem Öffnen der Verpackung kann die Wirkung von "Konservierungsmitteln" in der Farbe vermindert werden. In Ausnahmefällen kann dies Bakterien und Schimmel von außen freien Lauf lassen, die das Produkt verderben könnten.

## System structure

### Neues, unbehandeltes Holz, im Außenbereich

- reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Neues, unbehandeltes Holz, im Innenbereich

- reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Innenbereich

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Innenbereich

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Innenbereich

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Bereits beschichtetes Holz, im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- reinigen / entfetten und gründlich schleifen / mattieren
- stellenweise grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Bereits beschichtetes Holz, im Innenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- reinigen / entfetten und gründlich schleifen / mattieren
- stellenweise grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

### Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

**Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Innenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

**Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

**Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

**Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Innenbereich**

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / vorlackieren mit Ralston Aqua All-Primer BIOseries
- nachstreichen mit Ralston Aqua Satin BIOseries

## Hinweise zur allgemeinen Behandlung-Systeme

Diese Angaben zu allgemeinen Behandlungssystemen sind als Hinweis zu verstehen. Der zu behandelnde Untergrund und die Anforderungen an den Schlussanstrich bestimmen, welches Behandlungssystem angewendet werden muss.

## Regelmäßige Reinigung und Schaden update

Die regelmäßige jährliche Reinigung der Anstriche und das partielle Ausbessern von (mechanischen) Beschädigungen am Untergrund des Farbsystems hat eine positiven Einfluss auf den Zustand des behandelten Bauteils und Anstrichs.

## Haftung zwischen den Farbschichten

Für eine gute Haftung zwischen den Farbschichten immer zwischen den Schichten schleifen / mattieren (mit Ausnahme von Wandfarben).

## Den Taupunkt regelmäßig bestimmen

Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen ist der Taupunkt regelmäßig zu bestimmen. Auf einen vorhandenen Feuchtigkeitsfilm (Tau) auf dem Untergrund darf keine Farbe oder Beschichtung aufgebracht werden. Dadurch wird die Haftung und Filmbildung reduziert. Darüber hinaus hat Feuchtigkeit einen negativen Einfluss auf Trocknung und Glanz.

## Reparaturen und Kompatibilität mit Farben

Reparaturen an Untergründen, Lackierungen, Anschlussfugen/Nähten und Verglasungssystemen sind mit den entsprechenden Produkten nach den Anweisungen des Herstellers durchzuführen. Für die Holzreparatur bevorzugen wir Holzreparaturprodukte auf Basis von Epoxid oder Polyurethan und für die Abdichtung von Glasfugen zum Soudal Glaskit TS. Die Soudal Acryrub CF2 kann zur Abdichtung von Fugen und Nähten in Innenwandfarben verwendet werden. Vor Beginn der Lackierarbeiten ist die gegenseitige Toleranz der zu verarbeitenden Produkte zu beurteilen.

## Vorbehandlung, Holzuntergründe

Entfernen Sie vor dem Auftragen des Lacksystems Schmutz und alle verwitterten und/oder beschädigten Teile von Holz und Holzwerkstoffplatten, um einen sauberen und soliden Untergrund zu erhalten. Durch das Abrunden scharfer Kanten wird ein längerer Schutz des Substrats erreicht. Holz kann während der Behandlung bis zu 18% Feuchtigkeit enthalten.

## Behandlung, Metallsubstrate

Rost- und Zinksalze gründlich entfernen, so dass eine oxidationsfreie Oberfläche entsteht. Unmittelbar nach dem Entrostern / Schleifen entfetten und eine Grundierung auftragen. Neue feuerverzinkte Stähle und Aluminium vor dem Auftragen einer Grundierung entfetten und dann mit einem feinen nichtmetallischen Strahlmittel unter entsprechendem Druck leicht abstrahlen.

## Lackierbarkeit, Kunststoff-Oberflächen

Für Kunststoffe wie PE und PP gibt es kein geeignetes Lacksystem.

## NF DTU 59.1

Die Untergründe müssen den entsprechenden DTU-Normen entsprechen, insbesondere NF DTU 59.1. Eine vorherige Begutachtung ist erforderlich, um die am besten geeignete Vorbereitung entsprechend ihrem Zustand und ihrer Beschaffenheit zu bestimmen (Reinigen, Waschen/Spülen, Schleifen, Abkratzen, Entfetten, Mattieren, Abstauben...).