Ralston 4S Satin

Universeller 4-Jahreszeiten Seidenglanzdecklack auf Basis von Urethan-Alkydharz. PLO

- Zu verarbeiten im ganzen Jahr (4 Jahreszeiten)
- Gute Wetterbeständigkeit
- Schnelle Anfangstrocknung
- Hervorragendes Standvermögen und (Kanten-)Abdeckung
- Schöner Seidenglanz
- Guter Verlauf
- Leicht zu verarbeiten

www: Ralston 4S Satin

Anwendung

Situierung	Außen
Anwendung	Im Außenbereich, als Decklack auf vorbehandeltem Holz, Metall und Kunststoff in Ralston Systemen.

Farben

Farbtöne	Alle Farbtöne mischbar mit dem Ralston ALK Farbmischsystem.

Leistung und Funktionen

Bindemittel	Urethan-Alkydharz
Pigment	Hochwertige Pigmente
Dichte bei 20°C	Ca. 1,1 kg/dm3
Viskosität bei 20°C	Ca. 90 K.U.
Festkörpergehalt	Ca. 65 Volumen %
Trocknungszeit (20°C / 65% L.F.)	Staubtrocken nach ca. 2.5 Stunden, klebfrei nach ca. 4 Stunden, überstreichbar nach ca. 18 Stunden.
Trocknungszeit (5°C / 90% L.F.)	Staubtrocken nach ca. 3.5 Stunden, klebfrei nach ca. 5 Stunden, überstreichbar nach ca. 24 Stunden.
	Die angegebenen Trocknungszeiten sind Durchschnittswerte und hängen von den Witterungsbedingungen, der aufgetragenen Schichtdicke und dem Farbton ab. Für dunkle Farbtöne gelten bei niedrigeren Temperaturen längere Trocknungszeiten als für Weiß und helle Farbtöne.
Elastizität	6 mm
Glanzgrad	Seidenglanz, etwa 35 G.U. bei 60°
	Der Glanzgrad wird nach ca. einem Monat erreicht.

Die Eigenschaften und technischen Daten hängen vom jeweiligen Farbton ab. Die angegebenen Werte sind Durchschnittswerte.

Verarbeitung

Verdunnung	Gebrauchsfertig, eventuell sparsam mit Terpentin oder Waschbenzin verdünnen.

Die Daten in diesem Produktinformationsblatt sind zum Zeitpunkt des Drucks aktuell. Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig aktualisiert, und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne Vorankündigung durchgeführt werden. Ralston Colour Coatings B.V. schließt jegliche Haftung - außer bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit - für Schäden aus, die aufgrund der Unrichtigkeit und Unvollständigkeit der auf diesem Wege erhaltenen Informationen entstanden sind.

Reinigung der Werkzeuge/Geräte	Terpentin.
Verarbeitungstemperatur / L.F.	Min. 0 Umgebungs- und Untergrundtemp., relative Luftfeuchtigkeit max. 90 RH. Die Untergrundtemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt.
Theoretische Ergiebigkeit	16 m2/l
Praktische Ergiebigkeit	Je nach Applikationsverfahren und der Untergrund 60-85% der theoretischen Ergiebigkeit.
Schichtdicke	40 Mikron trockene Schichtdicke = ca. 70 Mikron nasse Schichtdicke
Mischen	Vor Gebrauch gut aufrühren.
	Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen den Taupunkt regelmäßig bestimmen. Bei Untergründen aus Holz und Metall kann dies starke Auswirkungen auf die Möglichkeiten der weiteren Verarbeitung und nach der Verarbeitung auf die Trockenzeit und den Glanz haben.

Wartung

Instandhaltungsfrist	Etwa 5 Jahre
	Abhängig von der Lage, dem zu behandelnden Untergrund, der Konstruktion, dem anzuwendenden Farbsystem und der Farbe, der mechanischen Belastung u.ä.. Die jährliche Reinigung und Behebung von Beschädigungen verlängert den guten Zustand des Untergrunds und des Anstrichs.

Umwelt und Gesundheit

Flammpunkt (°C)	41
Schutzvorschriften	Für den Benutzer gelten die nationalen Gesetze bezüglich Sicherheit, Gesundheit und Umwelt. Für weitere Informationen und die aktuellsten Daten bitte die jüngste Version des Sicherheitsinformationsblattes zu Rate ziehen.
EU-Grenzwert VOC	EU-Grenzwert für dieses Produkt A/d: 300 g/l 2010. Dieses Produkt enthält maximal 300 g/l flüchtige organische Verbindungen VOC.
BREEAM	Das Produkt darf gemäß dem BREEAM-International-New-Construction-Standard angewandt werden. Gemäß den Anforderungen HEA 9, benötigtes Beweismaterial – Abnahmephase: C 1.1 bis 1.8, wird zur Unterstützung der Begründung: 1. Der VOC-Gehalt Gehalt flüchtiger organischer Verbindungen der Rezeptur berechnet. 2. Das Produkt in die Kategorien eingeteilt, die in der europäischen Decopaint-Richtlinie 2004/42/EG – Anhang 2: Emissionsnorm für Farben und Lacke, Phase 2, aufgeführt werden. 3. EU-Grenzwert für dieses Produkt A/d: 300 g/l 2010. Dieses Produkt enthält maximal 300 g/l flüchtige organische Verbindungen VOC. Das oben stehende harmonisierte Verfahren wenden wir auf Empfehlung des Dutch Green Building Councils an.
Belgisches Emissionsetikett	Das Produkt entspricht den Grenzwerten und anderen Bestimmungen der belgischen VOC-Verordnung zu Emissionen aus Bauprodukten vom 8. Mai 2014, die im belgischen Amtsblatt am 18. August 2014 veröffentlicht wurde.
Französisches Emissionsetikett	A+

Artikeldetails

Verpackung	1L, 2.5L

Die Daten in diesem Produktinformationsblatt sind zum Zeitpunkt des Drucks aktuell. Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig aktualisiert, und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne Vorankündigung durchgeführt werden. Ralston Colour Coatings B.V. schließt jegliche Haftung - außer bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit - für Schäden aus, die aufgrund der Unrichtigkeit und Unvollständigkeit der auf diesem Wege erhaltenen Informationen entstanden sind.

Lagerung	Kühl und frostfrei, während der Lagerung darf keine Verschlechterung der Qualität des Produktes auftreten.
Lagerfähigkeit	Innerhalb von 24 Monaten nach dem auf der Verpackung in der Chargennr. enthaltenen Datum Ziffer 1 und 2 = Jahr, Ziffern 3 und 4 = Monat, Ziffern 5 und 6 = Tag des Monats. Ausgehend von einer ungeöffneten Verpackung.

Die Daten in diesem Produktinformationsblatt sind zum Zeitpunkt des Drucks aktuell. Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig aktualisiert, und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne Vorankündigung durchgeführt werden. Ralston Colour Coatings B.V. schließt jegliche Haftung - außer bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit - für Schäden aus, die aufgrund der Unrichtigkeit und Unvollständigkeit der auf diesem Wege erhaltenen Informationen entstanden sind.

System structure

Neues, unbehandeltes Holz, im Außenbereich

- reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston 4S Satin

Neues, unbehandeltes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston 4S Satin

Neues, unbehandeltes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston 4S Satin

Neuer, unbehandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich

- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- grundieren mit Ralston Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston 4S Satin

Bereits beschichtetes Holz, im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- reinigen / entfetten und gründlich schleifen / mattieren
- stellenweise grundieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston 4S Satin

Bereits beschichtetes Nichteisenmetall (verzinkter Stahl, Aluminium, Kupfer), im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Oxidation gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston 4S Satin

Bereits beschichtetes FE-Metall (Stahl und Eisen) im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- Rost gründlich entfernen, reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise 2x grundieren mit Ralston Uni-Primer
- stellenweise oder insgesamt vorlackieren mit Ralston 4S Wood-Primer
- nachstreichen mit Ralston 4S Satin

Bereits vorhandener, behandelter Kunststoff (Hart-PVC), im Außenbereich

- mangelhafte Farbschichten entfernen
- gründlich reinigen / entfetten und schleifen
- stellenweise oder insgesamt grundieren / vorlackieren mit Ralston Uni-Primer
- nachstreichen mit Ralston 4S Satin

Die Daten in diesem Produktinformationsblatt sind zum Zeitpunkt des Drucks aktuell. Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig aktualisiert, und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne Vorankündigung durchgeführt werden. Ralston Colour Coatings B.V. schließt jegliche Haftung - außer bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit - für Schäden aus, die aufgrund der Unrichtigkeit und Unvollständigkeit der auf diesem Wege erhaltenen Informationen entstanden sind.

Hinweise zur allgemeinen Behandlung-Systeme
Diese Angaben zu allgemeinen Behandlungssystemen sind als Hinweis zu verstehen. Der zu behandelnde Untergrund und die Anforderungen an den Schlussanstrich bestimmen, welches Behandlungssystem angewendet werden muss.

Regelmäßige Reinigung und Schaden update
Die regelmäßige jährliche Reinigung der Anstriche und das partielle Ausbessern von (mechanischen) Beschädigungen am Untergrund des Farbsystems hat eine positiven Einfluss auf den Zustand des behandelten Bauteils und Anstrichs.

Haftung zwischen den Farbschichten
Für eine gute Haftung zwischen den Farbschichten immer zwischen den Schichten schleifen / mattieren (mit Ausnahme von Wandfarben).

Den Taupunkt regelmäßig bestimmen
Bei der Verarbeitung bei niedrigen Temperaturen ist der Taupunkt regelmäßig zu bestimmen. Auf einen vorhandenen Feuchtigkeitsfilm (Tau) auf dem Untergrund darf keine Farbe oder Beschichtung aufgebracht werden. Dadurch wird die Haftung und Filmbildung reduziert. Darüber hinaus hat Feuchtigkeit einen negativen Einfluss auf Trocknung und Glanz.

Reparaturen und Kompatibilität mit Farben
Reparaturen an Untergründen, Lackierungen, Anschlussfugen/Nähten und Verglasungssystemen sind mit den entsprechenden Produkten nach den Anweisungen des Herstellers durchzuführen. Für die Holzreparatur bevorzugen wir Holzreparaturprodukte auf Basis von Epoxid oder Polyurethan und für die Abdichtung von Glasfugen zum Soudal Glaskit TS. Die Soudal Acryrub CF2 kann zur Abdichtung von Fugen und Nähten in Innenwandfarben verwendet werden. Vor Beginn der Lackierarbeiten ist die gegenseitige Toleranz der zu verarbeitenden Produkte zu beurteilen.

Vorbehandlung, Holzuntergründe
Entfernen Sie vor dem Auftragen des Lacksystems Schmutz und alle verwitterten und/oder beschädigten Teile von Holz und Holzwerkstoffplatten, um einen sauberen und soliden Untergrund zu erhalten. Durch das Abrunden scharfer Kanten wird ein längerer Schutz des Substrats erreicht. Holz kann während der Behandlung bis zu 18% Feuchtigkeit enthalten.

Behandlung, Metallsubstrate
Rost- und Zinksalze gründlich entfernen, so dass eine oxidationsfreie Oberfläche entsteht. Unmittelbar nach dem Entrosten / Schleifen entfetten und eine Grundierung auftragen. Neue feuerverzinkte Stähle und Aluminium vor dem Auftragen einer Grundierung entfetten und dann mit einem feinen nichtmetallischen Strahlmittel unter entsprechendem Druck leicht abstrahlen.

Lackierbarkeit, Kunststoff-Oberflächen
Für Kunststoffe wie PE und PP gibt es kein geeignetes Lacksystem.

Ralston Colour & Coatings B.V.
Part of Royal Van Wijhe Verf

Russenweg 14
P.O. Box 205
8000 AE Zwolle
The Netherlands

T +31(0)38 - 429 11 00
F +31(0)38 - 421 04 14
E info@ralstoncolour.com
W www.ralstoncolour.com

IHK Nr.
05063230

Die Daten in diesem Produktinformationsblatt sind zum Zeitpunkt des Drucks aktuell. Informationen über dieses Produkt werden regelmäßig aktualisiert, und eventuelle Änderungen können jederzeit ohne Vorankündigung durchgeführt werden. Ralston Colour Coatings B.V. schließt jegliche Haftung - außer bei Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit - für Schäden aus, die aufgrund der Unrichtigkeit und Unvollständigkeit der auf diesem Wege erhaltenen Informationen entstanden sind.